



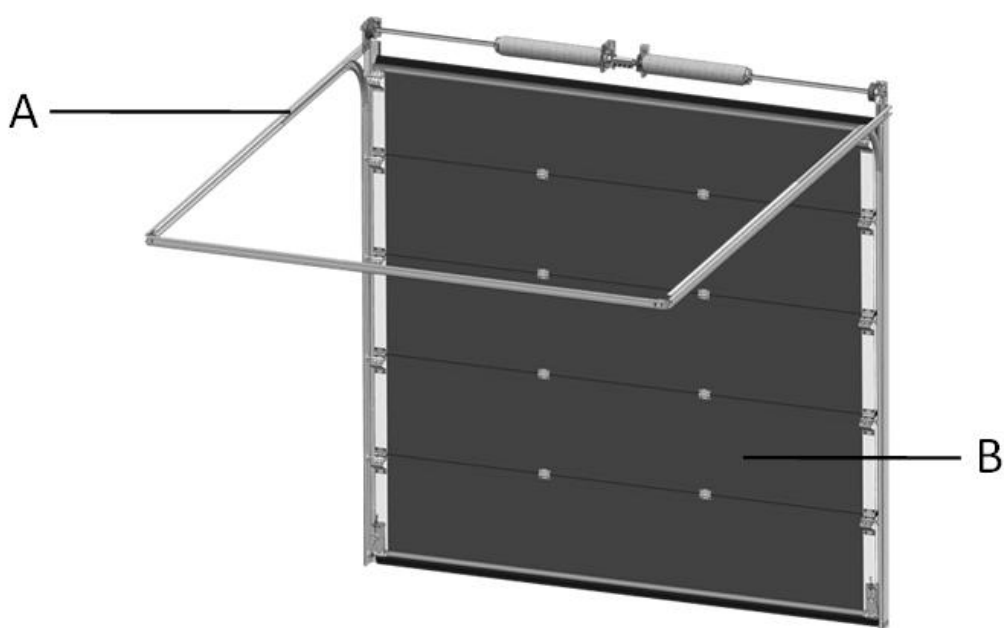
PLATS- RISKHANTERING

TOORS INDY

Takskjutport Industrielt Bruk

Manuellt Manövrerad Industri Takskjutport.

Följande utvärderingskriterier och lösningar ska noggrant fyllas i, i enligt med tillämpliga delar av EN 13 241-1 samt EN 12 635.



Riskområden för takskjutportar (fig.1)

Porten har följande definitioner beträffande plats-riskhantering:

Fara: Potentiell källa till skada eller dålig hälsa.

Farozon: Alla zoner inom och / eller runt porten i vilka en person är föremål för hans / hennes hälsa eller säkerhet.

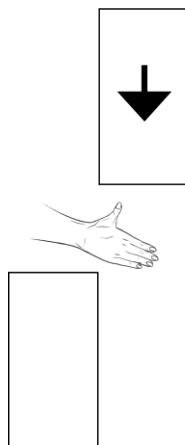
Exponerad person: Varje person som helt eller delvis finns i riskzon.

Risk: Kombination av sannolikhet och graden av skada eller hälsoproblem som kan uppstå i en riskfylld situation.

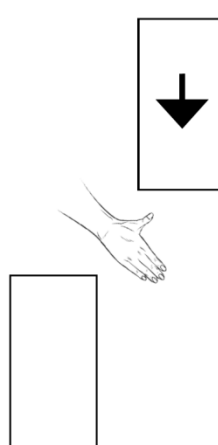
Följande illustrationer av faror bör användas vid riskutvärdering på installerade portar (= tekniskt dokument för installationsföretag).



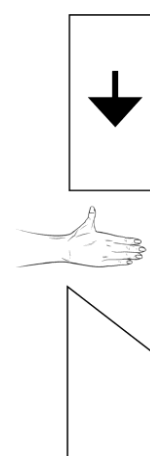
Påverkan



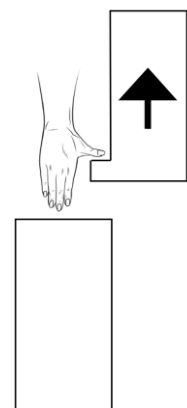
Klipprisker



Indragning



Skärrisker



Faror för intrassling

Följande utvärderingskriterier och lösningar bör fyllas i med användning av illustrationstabellen för miniskydd av huvudsakliga skarpa kanter som visa ovan.

Riskerna identifieras genom ovanstående standarder. De risker som anges nedan följer installationsprocessen. De identifierade riskerna har beräknats och utvärderats. Dessa risker är de som är allmänt förekommande i manuellt manövrerade taksjutportar.

Ytterligare platsriskhantering har också utförts för att täcka de applikationer som inte kan förutses i dessa standarder.

Typ av risker:

Utvärderingskriterier och lösningar som tillämpas:

(Kryssa för ruta för tillämplig lösning).

(1). Förlust av stabilitet och skada under rörelse.

- Kontrollera om skenorna och takfästen är fästa med korrekt material, i enlighet med installationshandboken
- Kontrollera att rörelsen för portbladet är begränsad (under öppning och stängning) av mekaniska stopp med tillräcklig styrka.
- Kontrollera att portblad är utrustat med lämplig fallskyddsenshet, och att portbladet inte kan komma ut från de vertikala och horisontala skenorna och falla ned. (se installationshandbok samt servicehandbok).

(2). Halka, snubbla eller falla.

- Kontrollera att det inte finns några utskjutande delar som kan lyfta verktyg eller delar som kan falla ned under öppning.

(3). Klämning och skärning på vertikala väggskenor (fig.1, risk A).

- Kontrollera att de vertikala väggskenorna har en öppning reducerad till ett minimum och att det inte finns några skarpa kanter.

(4). Skärning beroende på formen av rörliga delar i portbladet (fig.1, risk B).

- Eliminera eller skydda alla skarpa kanter samt utstickande delar etc. (till exempel genom överdrag eller remsor i gummi). OBS! Alla eventuella öppningar får inte överstiga en variabel öppning > 8mm.

(5). Varningar.

- Applicera alla skyltar eller varningar som krävs för att indikera eventuella oskyddade kvarstående risker samt indikera förutsebara felaktiga användningsområden.

(6). Märkning.

- Om det inte redan har gjorts, applicera produktetikett eller skylt med CE-märkning på ändestycke invändigt portblad (se exempel av produktetikett nedan).

(7). Driftsinstruktioner.

- Överlämna bruksanvisningar, säkerhetsvarningar och deklaration om prestanda till användaren.

(8). Underhåll.

- En underhållsplan behöver framställas och implementeras. Kontrollera säkerhetsenheternas funktioner åtminstone varje år, eller oftare när detta anges av service instruktionerna.
- Registrera allt utfört arbete i loggboken (underhålls och reparationsarbeten) i enlighet med EN 12 635.

(9). Oskyddade kvarstående risker.

- Informera användaren skriftligt (exempelvis i bruksanvisningen) om eventuella kvarstående risker eller förutsebara felaktiga användningsområden.

Utförd plats-riskhantering och plats-acceptans blankett inkluderad signerad deklaration om överensstämmelse överlämnad till kunden.

Datum:.....

Installatör / Representant för Installationsföretaget:

Kundrepresentant:

Namn:.....

Namn:.....

Underskrift:.....

Underskrift:.....